

Aicom® Soluciones en Visión Artificial

Sistema completo de visión artificial para inspección y medida automatizada



Todos los elementos de Hardware y Software para instalar un potente sistema de Inspección, medida, separación de Color o guiado de Robots

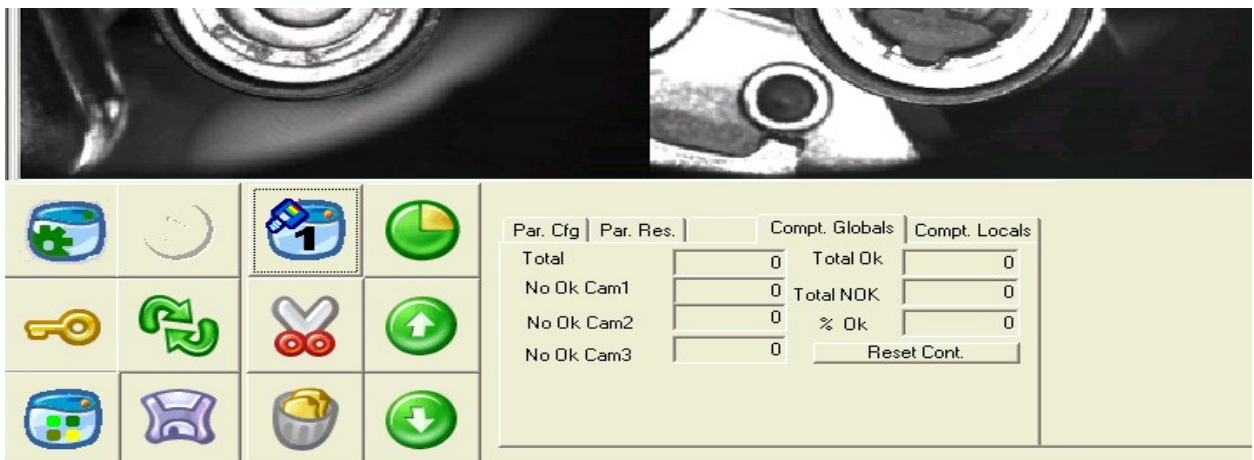
Integra los dispositivos de control de imagen, iluminación, PLC, software de inspección y medida en solo equipo.

Hasta 200 imágenes por segundo.

Resultados amigables. Ajuste sencillo



Input-Output Box. Programable 8In-6Out Connexion Directa a Sensores 24Vdc i Salidas Transistor. Control Directo de Movimiento Piezas, Trigger cámaras y separación Ok-NoOk

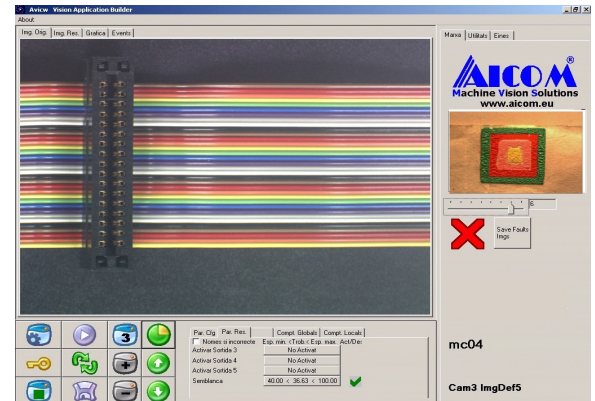


Software de Visión basado en entorno Windows. Fácil configuración.

Aicom® Servicios de Visión Artificial

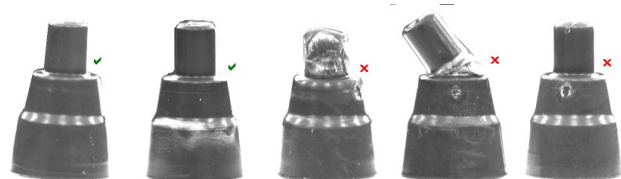
Para Fabricantes e Integradores

- Personalización Entorno Gráfico
- Mayor Servicio y Soporte a sus clientes
- Sin inversión en desarrollo
- Programas Ejemplo Visión y PLC Pre-Instalados
- 15 años de Know-How
- Soporte OnLine



Soluciones para el Cliente Final

- Identificamos la necesidad del Cliente y el Producto
- Proponemos las soluciones mas eficaces
- Simplificamos las tareas de inspección complejas
- Incrementamos la seguridad del producto
- Generamos Estadísticas de inspección



Aplicaciones en la Industria

Alimentación	Caucho	Electrónica	Metalúrgica
Aparatos Eléctricos	Cosmética	Farmacia	Papel y Gráficas
Automóvil y Auxiliares	Electrodomésticos	Marcaje y Etiquetado	Química

Software Avicw V8. Fire-Wire® ANALISIS IMAGENES.

- Multicámara. Procesos Independientes por Cámara o Composición de Imagenes, por ejemplo superficie completa de cilindros.
- Análisis de imagen por herramientas: patrones, contado de pixeles, medidas, OCV, OCR, Manchas, semblanza, Distancias y ángulos, Geometría.
- Tratamiento de áreas de formas rectangulares, circulares, arcos, anillos...
- Tracking. Análisis de secuencias
- Separación de Color Alta Velocidad
- Filtros de imagen

ESPECIFICACIONES Software Avicw V8. Fire-Wire® ESPECIFICACIONES EQUIPO

ORDENADOR-BASE + PLC

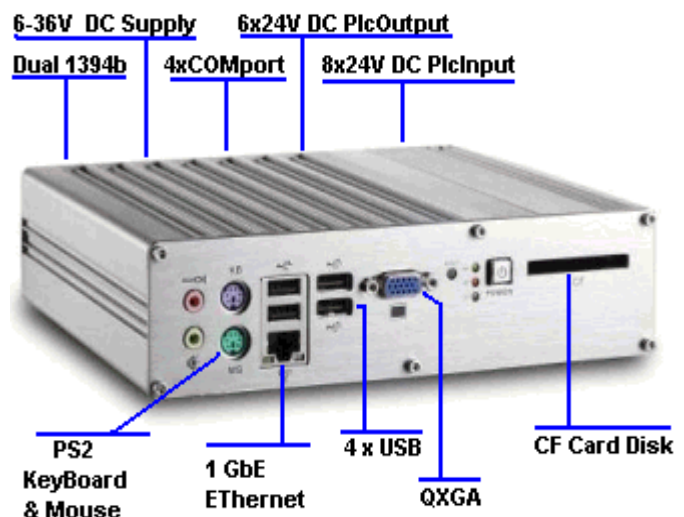
CPU – RAM Disc___ Intel DD2250 1.86GHz Intel NM10 chipset 2GByteRAM DDR3 CF-Card Disk
 Grafics & LinK_____ Analog VGA & DVI 1900x 1200pixels 3 GbE Ethernet port
 I/O PC_____ COM Ports: 2xRS422-485 2xRS232 6xUSB 2.0
 Camera Input_____ 2x1394b FireWire Ports 2x800Mbps. Hasta 16 Camaras mediante 1394b Hubs
 Power Supply_____ 6-36Volts DC -20°C to70°C Fanless
 Dimensiones_____ 210mm (W) x 170mm (D) x 63mm (H) VESA 100 Mount-Kit

SOFTWARE

S.O Windows 7-32Bits
 Avicw V8 Visión Builder
 Bridge2ModbusRTU. Enlace Avicw con PLC
 Delta PLC Software Developer Integrado
 Programas Ejemplo Avicw
 Programas Ejemplo PLC Control Trigger
 y Separación OK-NO_OK a partir de
 respuesta Avicw

ACCESORIOS

- Cable Fire-Wire1394b 4mts Enlace Camara-Ordenador Base
- Cable 4Mts Trigger + Control Iluminación Strobe24V-3A Enlace Camara-PLC
- RS232 Cable Programación PLC



CAMARA

Resolución ___ 640x480pixels Color RGB 24bits Data (op. Blanco-Negro)
 Shutter_____ de 10microseg a 1seg. External Trigger Control
 Conexión_____ FireWire IEEE1394b 800Mbps 80frames/segundo
 Pixel Size ___ 7.4 x 7.4 micras 1/3" Sony ICX424
 Optica_____ C-mount. Incluida óptica 12mm F1.4 Megapixel
 Dimensiones _ 30mm x 30mm x 60mm (con óptica)



(C)PointGrey Research Inc.

IO-BOX

PLC Integrado_____ CPU Delta Ss2 8x Isolated Input 24V - 6x Isolated Transistor Outputs
 Conexiones _____ I/O M12 3-8 pins 1 xRS485 – 1xRS232 M8-5Pins PowerSupply
 Dimensiones_____ 150mm (W) x 100mm (D) x 35mm (H)